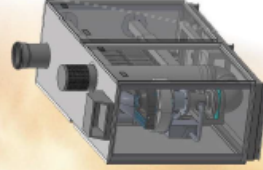
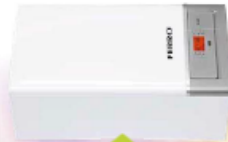


## FERRO® KONDENS

Brennwert-Wandkessel-Edelstahl  
für Erd- oder Flüssiggas WK30EEW,  
WK35EE-W, WK40EE-W



## FERRO® KONDENS

Brennwert-Wandkessel, Serie  
WK24BA, WK35BA, 4 - 34 kW  
mit Edelstahlspeicher 60 Ltr.

## FERRO® KONDENS

Brennwert-Wandkessel,  
14 - 150 kW

## FERRO® KONDENS

Brennwert-Standkessel  
14 - 187 kW

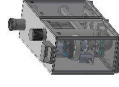
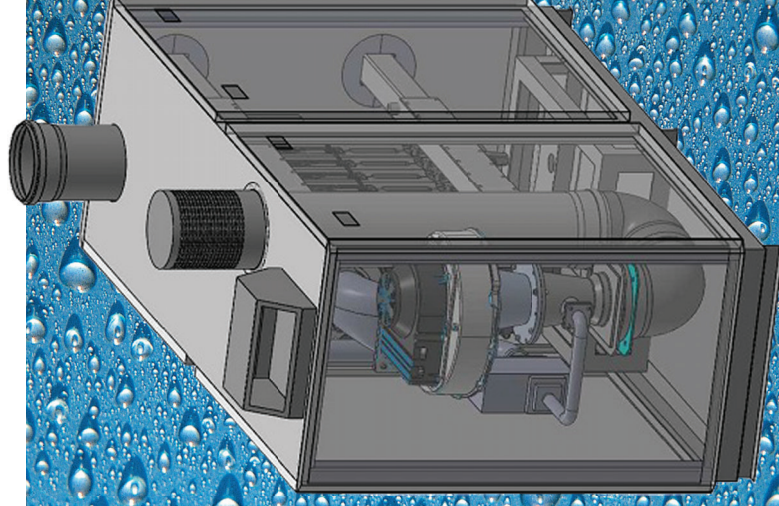
## FERRO® KONDENS

Brennwert-Standkessel  
28 - 542 kW

# FERRO® GAS

## Gas-Brennwertheizkessel

Serie FBKA 16 - 187 kW Al-Si  
Serie BKA 32 - 542 kW Al-Si



Wandhängender  
Brennwertkessel  
6 - 187kW

Erdgas-Brennwertkessel

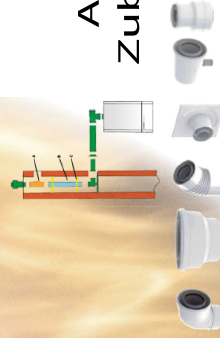
Werkstoff Aluminium-Silizium / Edelstahl

Kompakt - Komplett - Leistungsstark.

Mit viel Geld vom Staat (BAFA; KfW)

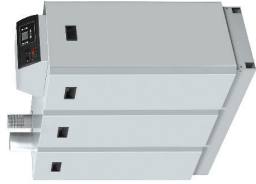
bis zu 45% für Material/Montage/Beratung!

Abgassysteme,  
Zubehör



# Entscheiden Sie sich heute für moderne Brennwerttechnik! FERRO GAS bietet Ihnen das passende Rüstzeug!

**FERRO GAS FBKA69-A3, FBKA94-A4, FBKA124A5, FBKA154-A6, FBKA187-A7 von 14-187 kW für Erdgas.**

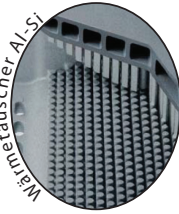


Gas-Brennwert-Standardkessel, für Erdgas, Low-NOx, Klasse 5, Effizienzklasse **★★★★** nach 92/42 CE, nach EN 483-EN656. Geschlossene Brennkammer aus Aluminium-Silizium, vollständig wasserumspült. Gas-Vormischbrenner, Low-NOx für modulierenden Betrieb, Regelbereich 1-4 bzw. 1-5, dreizahliger Verbrennungsluftgebläse, Gas-Luft-Verbundregelung, Gas-Sicherheitsarmatur Klasse „A“. Sehr geräuscharmer Betrieb mit <50dB. Kesselschaltfeld mit Display, mikroprozessorgesteuerte Kesselsteuerung und Regelung, Betriebsstehalter, Wahlkastatur, Raum- und Außentemperaturaufschaltung, Heizungs- und Trinkwasseransteuerung, Fernüberwachung/Steuerung vorbereitet. Der Brennwertkessel ist komplett, mit Passtück für Kesselkreisläufe, Effizienzklasse „A“, verrohrt, verkabelt, funktionsgeprüft. Das Abgassystem ist für koaxialen oder LAS-Betrieb vorbereitet. Betriebsdruck/Temperatur: 0,8 - 4 bar/90° C; max. Spreizung VL/ RL 20° C; CE 51CL3973

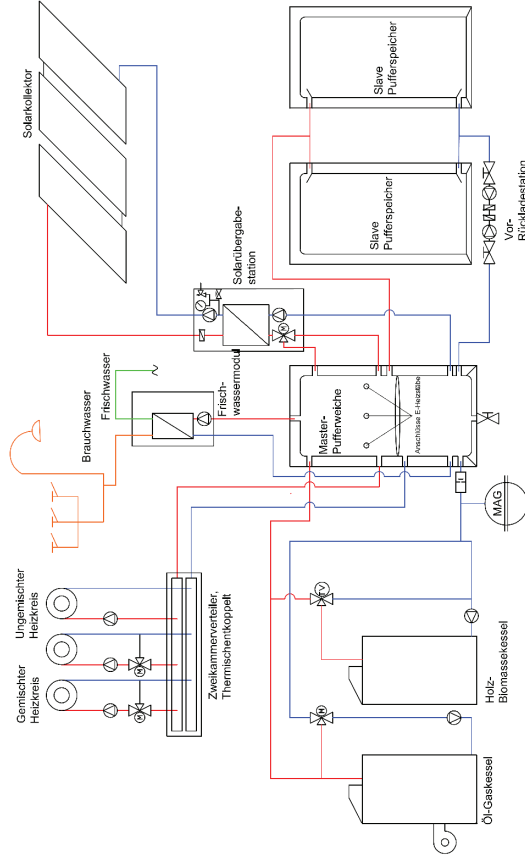
## Gas-Brennwerttechnik von FERRO mit den stechenden Vorteilen:

- Geniale Technik für Bestands- und Neuanlagen, Dach-Heizzentralen, Austausch und Sanierungsanwendungen - durch kompakte Bauweise mit geringem Gewicht und geringem Platzbedarf.
- Passt die jeweils nötige Leistung und Temperatur automatisch an - durch Gas/Luft-Vormischbrenner mit einem Regelverhältnis von 20-100% und überlegener Regelmittel (Siemens) als Standard - das spart Kosten und bietet Komfort.
- Anlagen-Fernüberwachung, Diagnose und Optimierung via Internet durch FERRO - das nutzt den Installateur und dem Betreiber doppelt und schafft Sicherheit.
- Rationelle Großserienfertigung nach ISO 9001 zertifiziert; der Einsatz hochwertiger Komponenten und Bauteile - rundet eine perfekte Serie Gas-Brennwerttechnik ab.
- Sehr geringe Geräuschentwicklung - dadurch entfallen Schalldämmmaßnahmen.
- Vorbereitet für unterschiedliche Luft-Abgas- und Abgassysteme (koaxial; LAS-) für Einzelkessel oder Kaskaden; für raumlüftungsabhängigen Betrieb, das spart aufwendige Kaminanierungen.
- Vorbereitet für unterschiedliche Heizungs-Umwälzpumpen, Effizienzklasse „A“, Ansteuerung PWM 0-10V; für den jeweiligen Anlagenbedarf - das spart doppelt - Energie und Hydraulikkomponenten.
- Flexibilität optimierte Regeltechnik mit anlagenbezogenen Erweiterungsmodulen für Heizkaskaden, Mischer und Pumpensysteme - das rundet den Komfort ab.
- Der Kesselkörper - aus Al-Si oder Edelstahl, jeweils in genialer, wasserspülter Form, deckt unterschiedliche Ansprüche ab.
- Die Bandbreite der Produktpalette bis hin zum Abgaskondensator aus Edelstahl für Gas- oder Gas/Öl verhilft zu effektiver Planungssicherheit.
- Hydraulik - all umfassend durch die FERRO Pufferweiche „FPW“ stellt ein weiteres „KERNSTÜCK“ dar, für:
  - die Aufschaltung von Mehrkesselanlagen; die hydraulische Trennung und Unterstützung niedriger Rücklauftemperaturen - wichtig für den Brennwerteffekt.
  - das Puffermanagement für komfortable Energiespeicherung aus Abwärme, Solar, überschüssiger Elektroenergie.
  - die Aufschaltung hygienisch vorteilhafter Frischwassermodule mit niedrigen Rücklauftemperaturen zur Forderung für den Brennwerteffekt.
  - die Aufschaltung von Heizungsverteilern, thermisch entkoppelt, für niedrige Rücklauf-temperatur.
  - solt-temperaturgeführte Hocheffizienzpumpen mit hoher Temperaturpräzision, geringem Energiebedarf.

das - und vieles mehr, verkörpert in genialer ganzheitlicher Technik, ist unsere Antwort auf die Herausforderung unserer Zeit, kostbare Energien zu schonen und effektiv einzusetzen.

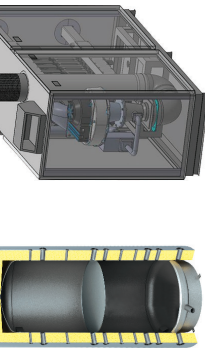


**„FPW“**  
Die Pufferweiche integriert - und verteilt alle Energien; die Einspeisung, die Verteilung des Puffer-Märgement. Das optimierte Zusammenwirken aller Komponenten spart Installationsaufwand und bietet perfekte Systemlösungen.



Typ	FBKA69-A3	FBKA94-A4	FBKA124-A5	FBKA154-A6	FBKA187-A7
Bestell-Nr.	08151069	08151094	08151124	08151154	08151187
Preis	€ 2.990,00	€ 3.994,00	€ 4.594,00	€ 5.194,00	€ 5.794,00
Nennleistung 50/30° C	[kW] 16-69	20-94	24-124	37-154	41-187
Nennleistung 80/60° C	[kW] 14-62	18-88	28-115	33-142	37-171
Wirkungsgrad	[%] <108	<108	<107	<107	<107
CO-Gehalt	[mg/kWh] <80	<80	<80	<80	<80
CO <sub>2</sub> -Gehalt	[%] 9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Abgasmassenstrom	[kg/h] 105	148	210	274	343
Restförderdruck Abgas	[Pa] 80	100	115	130	150
Restförderdruck bei ΔT 15°C	[mWS**] 4,5	4,0	5,5	4,5	2,2
Gewicht	[kg] 107	133	164	196	226
Umwälzpumpe mit 0-10V	Stratos PARA	Stratos PARA	Stratos PARA	Stratos PARA	Stratos PARA

## FERRO GAS Brennwert auf Wunsch auch in Kaskade FBK 2-188 - 374A für Erdgas FERRO GAS BKA-200/4, BKA-266/5, BKA-330/6, BKA-400/7, BKA-475/8, BKA-540/9 von 28-540 kW für Erdgas.



Gas-Brennwert-Standardkessel, für Erdgas, Low-NOx, Klasse 5, Effizienzklasse **★★★★** nach 92/42 CE, nach EN 483-EN656. Geschlossene Brennkammer aus Aluminium-Silizium, vollständig wasserumspült. Gas-Vormischbrenner, Low-NOx für modulierenden Betrieb, Regelbereich 1-4 bzw. 1-5, dreizahliger Verbrennungsluftgebläse, Gas-Luft-Verbundregelung, Gas-Sicherheitsarmatur Klasse „A“. Sehr geräuscharmer Betrieb mit <50dB. Kesselschaltfeld mit Display, mikroprozessorgesteuerte Kesselsteuerung und Regelung, Betriebsstehalter, Wahlkastatur, Raum- und Außentemperaturaufschaltung, Heizungs- und Trinkwasseransteuerung, Fernüberwachung/Steuerung vorbereitet. Der Brennwertkessel ist komplett, mit Passtück für Kesselkreisläufe, Effizienzklasse „A“, verrohrt, verkabelt, funktionsgeprüft. Das Abgassystem ist für koaxialen oder LAS-Betrieb vorbereitet. Betriebsdruck/Temperatur: 0,8 - 4 bar/90° C; max. Spreizung VL/ RL 20° C; CE 51CL3973

Typ	BKA-200/4	BKA-266/5	BKA-330/6	BKA-400/7	BKA-475/8	BKA-540/9
Bestell-Nr.	08152200	08152266	08152330	08152400	08152475	08152540
Preis	€ 7.890,00	€ 9.990,00	€ 9.990,00	€ 11.198,00	€ 12.398,00	€ 13.710,00
Nennleistung 50/30° C	[kW] 32-200	40-269	49-339	58-408	68-477	79-542
Nennleistung 80/60° C	[kW] 28-184	36-258	44-321	53-390	60-456	72-522
Wirkungsgrad	[%] <106	<107	<108	<106	<107	<106
CO-Gehalt	[mg/kWh] <80	<80	<80	<80	<80	<80
CO <sub>2</sub> -Gehalt	[%] 9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5
Abgasmassenstrom	[kg/s] 0,092	0,118	0,145	0,171	0,198	0,224
Abgasrohr / Zuluft	[cm] 16/16	16/16	16/16	20/20	20/20	20/20
Gasrohrdruck	[mBar] 22-25	22-25	22-25	22-25	22-25	22-25
Wasserinhalt	[l/tr] 18,67	22,96	26,42	32,64	36,90	41,00
Restförderdruck Abgas	[Pa] 200	240	260	280	300	320
Restförderdruck bei ΔT 15°C [mWS**]	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage
Gewicht	[kg] Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage	Anfrage

- Regelung und Optimierung, die Ansteuerung von bis zu 10 Mischer-Pumpen-Gruppen.
- Die Einbindung weiterer Energieträger und deren Optimierung (Wärme, Solar)
- Die Anlagen-fernstuerung und -überwachung sind in den Grundgeräten enthalten und für Erweiterungen vorbereitet (System Siemens)
- Kesselkreisläufe, Systempumpen, Ansteuerung 0-10 V über Kesselregler, solttemperatur geführt stehen zur Auswahl. Solttemperatur führte Hydraulik lösungen.
- Optimierenden Brennwerteffekt
- Reduzierenden Energiebedarf z.B. für Pumpenleistungen.